



山留め金属系アンカー
シリーズ

スクリーギア SG

SCREW Gear SG

安心・確実・迅速 対面型枠セパレーター用

セパボルトが挿入しやすい



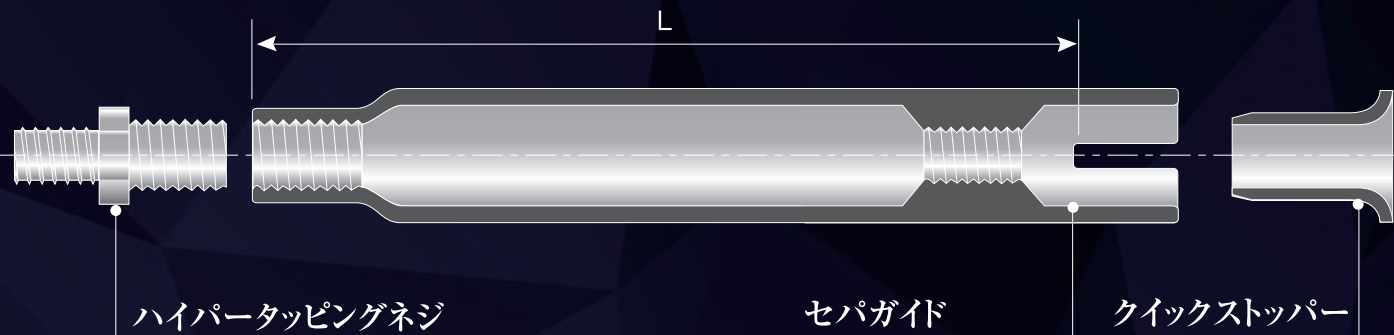
P O I N T

- ・溶接不要!!
- ・100V電動工具で簡単施工!!
- ・タッピングネジ方式!
ファスナー効果で確実施工
- ・曲げ、引張りに強いハイパータッピングネジ
- ・長尺セパでもらくらく施工、業界初、
セパガイド付ターンバックル採用



あったらいいな。が、原動力。
エヌパット株式会社

スクリューギア SG SCREW Gear SG



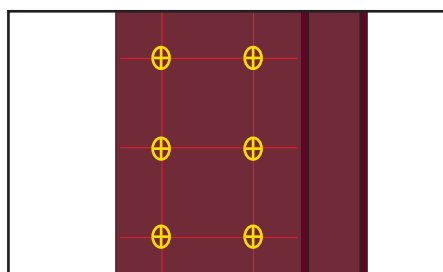
セパガイド:セパ挿入口が広く大変入れ易いです。
特に長尺セパには抜群の作業性を発揮します。



注意

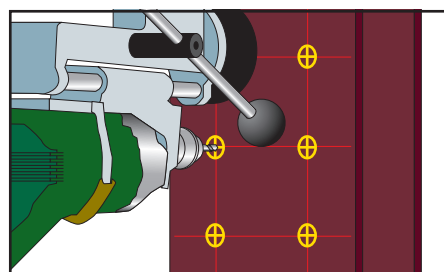
- ※施工時は、必ずヘルメット・安全メガネ等、保護具を着用して下さい。
- ※ハンドドリルは使用しないで下さい。
- ※必ず母材に対して直角・垂直にねじ込んで下さい。
- ※曲げる、叩く、足がかりにする等の行為はしないで下さい。
- ※下穴径7.1φは必ず守って下さい。母材厚も11mm以上必要です。
11mm以下の母材にも使用可能ですが、強度及び性能が低下します。
- ※不具合の発生したスクリューギアは、ねじ込みで使用したレンチ等で取り外すことが出来ませんが、一度取り付けした下穴は使用出来ません。再度下穴をあけ直して下さい。一度ねじ込んだスクリューギアを使用しないで下さい。

施工手順



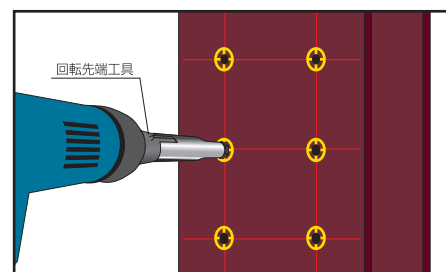
墨だし

所定の位置に墨だしを行なう。



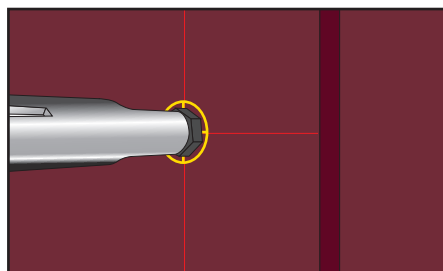
穴あけ作業

墨だし位置に電磁式マグネットドリルにてスクリューギアの挿入下穴をあける。
下穴寸法(7.1φ×12mm)



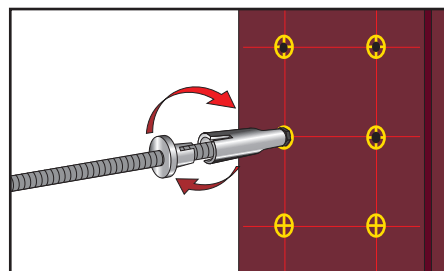
ねじ込み作業

回転先端工具(別売品)を装着したインパクトレンチを使用しスクリューギアを下穴にねじ込む。
注:ねじ込みすぎないようにご注意ください。



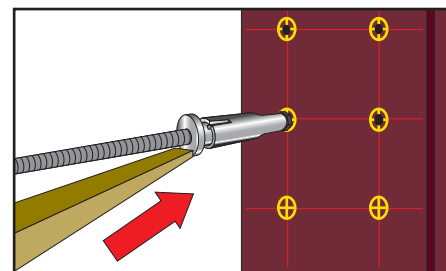
確認作業

ハイパータッピングと母材の定着部の確認を行なう。隙間がないか、ねじ込みすぎているかを確認する。異常がある場合は手直しを行なう。



セパレーター挿入

新型クイックストッパーをセパの先端より挿入しセパガイドを通じターンバックルにねじ込む。



ストッパー打ち込み

新型クイックストッパーは現場にある桝木等でも打込み可能。スクリューギア専用設計なので高い回り止め機能を発揮します。作業完了



仕様表

品番	ネジ径	長さL (mm)	セパレータ調整有効長 (mm)
SG2560	W5/16	63	35
SG25110	W5/16	110	80
SG3070	W3/8	70	35
SG30110	W3/8	110	75

試験状況



引張強度データ

※1本当りの使用荷重は12KN (MAX) とします。

垂直荷重	NO.1	NO.2	NO.3	平均
試験結果 (kN)	31	30	30.5	30.5

スクリーギア商品構成



スクリーギア本体



スクリーギア本体



ハイパータッピングW3/8×28



クイックストッパー
(W5/16,W3/8)



回転先端工具
(インパクトレンチ用)

関連製品

矢板取付用 SGWシリーズ



仕様表

品番	ネジ径
SGW2560	W5/16
SGW25110	W5/16
SGW3070	W3/8
SGW30110	W3/8

曲げ耐性仕様 SGTシリーズ



仕様表

品番	ネジ径
SGT2560	W5/16
SGT25110	W5/16
SGT3070	W3/8
SGT30110	W3/8

※SGTシリーズの曲げ角度は18度までとします。
 ※曲げを行った場合は、曲げ誘発ボルトのみが曲がっていることを確認し、他部に変形が見られる場合は使用を避けて下さい。

※製品改良の為、予告なく仕様を変更することがあります。

製造元



あったらいいな。が、原動力。
エヌパット株式会社

〒552-0022 大阪市港区海岸通4丁目4-10
 TEL06-6576-5101 (代) FAX06-6576-5103

HP <http://www.n-pat.co.jp>

E-mail info@n-pat.co.jp

販売店