

品質管理 (Quality Control) と言う名のあと施工アンカー

スマートQCアンカー PAT

Smart Quality Control Anchor

トルシア形
雄ねじ
タイプ



所定の強度が発現した時点で
QCプラグが自動的に破断して
締め込み完了！

締め付け後に物を取り付けることも、また取付け物の上から締め付けを行うことも可能です



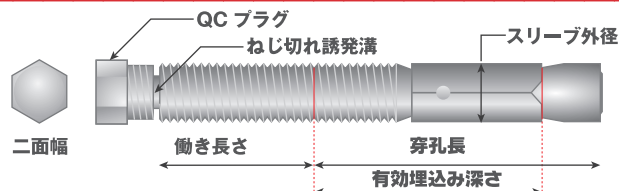
施工完了!!

Smart Quality Control Anchor

確実な施工管理が出来るトルシア形雄ねじアンカー!!

- 締付け方式の金属拡張アンカーでありながら、トルク管理不要！（誘発溝がねじ切れることにより施工完了）
- QCプラグの破断により、施工完了が確認出来る！
- QCプラグが外れないと、ナットが通せない！
- 締め付け作業はQCアンカーと同様、インパクトドライバ・インパクトレンチで締め付けるだけ！

仕様

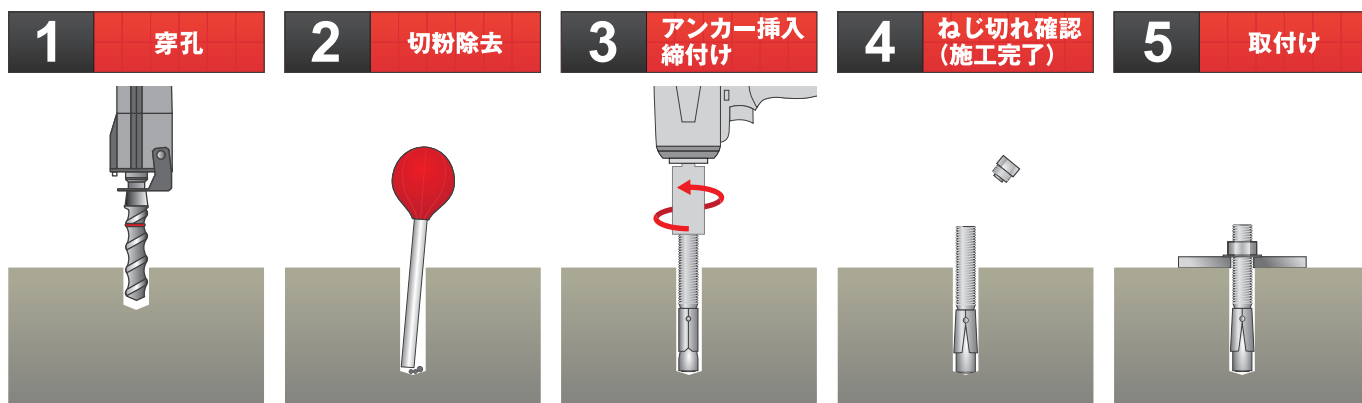


表面処理	品番	ねじ径	働き長さ (mm)	スリーブ外径 (mm)	有効埋込み深さ (mm)	ドリル径 (mm)	穿孔長 (mm)	ソケット寸法 (二面幅) (mm)	引張強度 (kN)			入数
									最大	短期許容	長期許容	
スチール	T-1030	M10	30	10	45	10.5	55	10	20.1	5.5 (5.1)	2.8 (2.6)	300本 (50本×6)
スチール	T-1045S		45		33		40		15.9	3.1 (2.9)	1.6 (1.5)	
スチール	T-1060		60		45		55		20.1	5.5 (5.1)	2.8 (2.6)	
スチール	T-1090	W3/8	90									
スチール	T-1240	M12	40	12	50	12.5	65	12	29.3	6.9	3.5	150本 (25本×6)
スチール	T-1265		65		60		75		33.0	9.7 (8.9)	4.8 (4.5)	
スチール	T-1255K		55		38		45		21.1	4.3 (3.9)	2.1 (2.0)	
スチール	T-1255S											
ステンレス	ST-1030	M10	30	10	45	10.5	55	10	20.1	5.5 (5.1)	2.8 (2.6)	300本 (50本×6)
ステンレス	ST-1240	M12	40	12	50	12.5	65	12	29.3	6.9	3.5	150本 (25本×6)
ステンレス	ST-1265		60		60		75		33.0	9.7 (8.9)	4.8 (4.5)	
ステンレス	ST-1255K		50		60		75		33.0	9.7 (8.9)	4.8 (4.5)	
溶融亜鉛メッキ (どぶメッキ)	DT-1030	M10	30	10	45	10.5	55	10	20.1	5.5 (5.1)	2.8 (2.6)	300本 (50本×6)
溶融亜鉛メッキ (どぶメッキ)	DT-1255K	M12	55	12	60	12.7	75	12	33.0	9.7 (8.9)	4.8 (4.5)	150本 (25本×6)

※最大引張強度はコンクリート母材強度 $F_c=21\text{N/mm}^2$ で行った実験値
 ※許容強度は $F_c=21\text{N/mm}^2$ () 内数字は $F_c=18\text{N/mm}^2$ の場合

※品番のTは電気メッキ、STはステンレス、DTは溶融亜鉛メッキになります。
 ※T-12シリーズは末尾にKが付く商品が国交省仕様になります。

施工方法



締付け用専用ソケット (別売り)

9.5(3/8")sq アダプタ取付け用



QCプラグを切断し、切断後にQCアンカーとソケットが安全に空転するための専用ソケットです。

品番	適用	二面幅寸法 (mm)
TSK-10	T-10シリーズ	10
TSK-12	T-12シリーズ	12

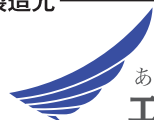
推奨締付け機械

150N・m以上の締付け能力を持ったインパクトレンチまたはインパクトドライバを推奨します。

施工上の注意

- アンカーを打設する母材は健全なものを使用して下さい。ひび割れ等がある場合、その影響により性能が低下することがありますので注意して下さい。
- 穿孔後の孔内の切粉は必ず除去して下さい。
- 推奨穴開けドリルビットはクロスビット (4枚刃) を推奨します。
- スマートQCアンカーを叩いて入れないで下さい。
- ドリル径、穿孔長は必ず守って下さい。守らない場合、強度及び性能が著しく低下する場合があります。
- 施工時は、必ずヘルメット・安全メガネ等、保護具を着用して下さい。

製造元



あったらいいな。が、原動力。
エヌパット株式会社

本社 〒552-0022 大阪市港区海岸通 4-4-10

TEL 06-6576-5101 FAX 06-6576-5103

HP

<http://www.n-pat.co.jp>

E-mail

info@n-pat.co.jp

販売元