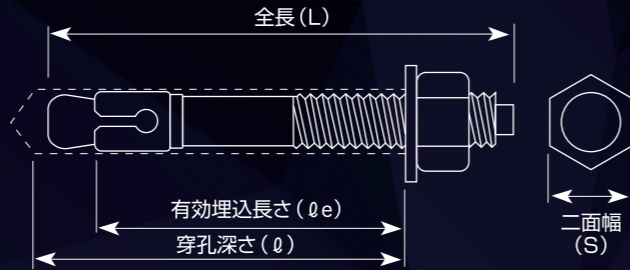


# Knock Out Anchor

雄ねじタイプ



品番	仕様	本体		二面幅 S (mm)	ドリル径 (mm)	有効埋込長さ $l_e$ (mm)	穿孔深さ $l$ (mm)	標準締付けトルク (N·m)	引張強度 (kN)			せん断強度 (kN)			商品入数												
		ねじの呼び	全長 L (mm)						最大	短期許容	長期許容	最大	短期許容	長期許容													
KO-1080	電気亜鉛メッキ	M10	80	17	10.0	45	60	30	22.9	5.5 (5.1)	2.8 (2.6)	19.1	9.5 (8.8)	4.9 (4.4)	大箱/300本 小箱/50本x6												
KO-1010			100																								
KO-1285		M12	85													19	12.0	55	70	50	30.7	8.2 (7.6)	4.1 (3.8)	26.9	13.9 (12.8)	7.1 (6.4)	大箱/150本 小箱/25本x6
KO-1210			100																								
KO-16125	M16	125	24	16.0	65	80	100	41.7	11.7 (10.9)	5.9 (5.4)	46.0	25.8 (23.9)	13.2 (11.9)	大箱/90本 小箱/15本x6													
DKO-1080	溶融亜鉛メッキ	M10	80	17	10.0	45	60	30	22.9	5.5 (5.1)	2.8 (2.6)	19.1	9.5 (8.8)	4.9 (4.4)	大箱/300本 小箱/50本x6												
DKO-1285			M12													85	19	12.0	55	70	50	30.7	8.2 (7.6)	4.1 (3.8)	26.9	13.9 (12.8)	7.1 (6.4)
DKO-1210		100																									
SKO-1080		ステンレス	M10													80											
SKO-1285	M12			85	19	12.0	55	70	50	30.7	8.2 (7.6)	4.1 (3.8)	42.0	12.1 (12.1)	7.1 (6.4)	大箱/150本 小箱/25本x6											
SKO-1210			100																								

※最大強度はコンクリート母材強度 $F_c=24\text{N/mm}^2$ で行った実験値  
※許容強度は $F_c=21\text{N/mm}^2$ の場合、( )内数値は $F_c=18\text{N/mm}^2$ の計算値

施工方法

① 穿孔

所定の穿孔径、穿孔深さで穿孔を行う。

② 切粉除去

集塵機またはブロアーで切粉を除去する。

③ アンカー挿入

ハンマーでナット・ワッシャーが取付け面に接するまで叩き込む。

④ 締付け

トルクレンチで所定数値まで締付けを行う。

⑤ 施工完了

ウェッジが拡張し、施工完了

■トルクレンチ (推奨): デジタル式トルクレンチまたはプレセット型トルクレンチ

- 注意事項**
- 施工は必ずトルクレンチを使用し、規定のトルクで締付けてください。
  - アンカーの全長は、取付け金具の厚さを考慮して選定してください。
  - ドリル径、穿孔深さは必ず守ってください。守らない場合、強度及び性能が著しく低下する場合があります。
  - 施工時は、必ずヘルメット・安全メガネ等、保護具を着用してください。

K.O ノックアウトアンカー

# Knock Out Anchor

ロングナット仕様



業界初！ナット回転防止機能を搭載  
市販ドリルに専用ホルダーを  
被せるだけ！  
簡単手順で最速施工！



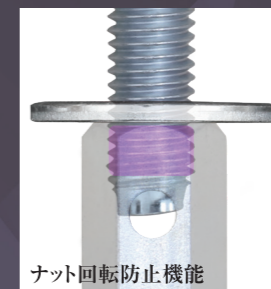
### 標準仕様

- ・ステンレス材 / 溶融亜鉛メッキ (ドブメッキ) 対応
- ・SHASE (公社) 空気調和・衛生工学会 規格準拠
- ・Mねじ ⇄ インチねじ変換ナット (懸垂用ロングナットタイプ)

あったらいいな。が、原動力。  
**エヌパット株式会社**

## POINT

・ナット回転防止機能で埋込深さが安定！



・機械打ち専用ホルダーを標準付属! (M10 / M12)

・施工後の緩み止めに効果!

**POINT**  
機械打ち専用ホルダー

①

穿孔

②

専用ホルダーをセット

③

アンカー打込み

# Knock Out Anchor 懸垂物取付け用 ロングナットタイプ

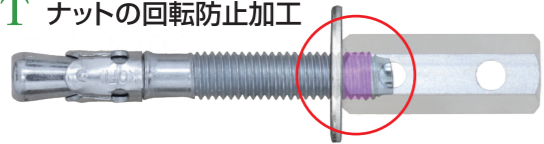
## その1 プレセットだから品質が安定!

アンカーとロングナットを回転防止加工で一体化したプレセットタイプ!

アンカーボルト軸とロングナットに回転防止加工を施した事により

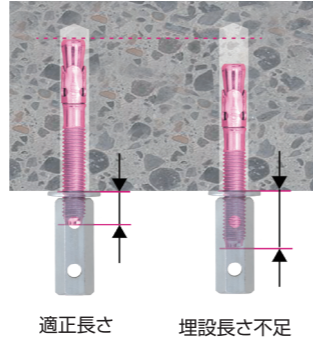
- 運搬時、作業時の腰袋の中でもばらけない・外れない
- ナットのセットが不要なので作業効率が向上
- 機械打ちでナットの回転による位置ズレが起こらない
- 有効埋込長さを確実に確保!
- 有効埋込長さはいつも安定!

### POINT ナットの回転防止加工



### ナットの回転による位置ズレの防止

ナットの回転が発生すると埋込長さが短くなり、荷重強度が低下。ナットの回転防止加工を施す事で位置ズレを防止。



## その2 機械打ち込み専用ホルダーで最速打撃!

- 懸垂用ウェッジアンカー (M10/M12) 小箱1箱に1個機械打ち込み専用ホルダーを標準付属!
- 市販のドリルビットにかぶせるだけの簡単使用。工具の取り替え不要で作業効率UP!

### POINT ドリルビットにかぶせるだけの機械打ち専用ホルダー

穿孔作業から打込み作業まで  
工具ひとつでOK!  
ドリルビットの交換も不要!

打ち込みスピードは、  
従来よりも5倍以上!



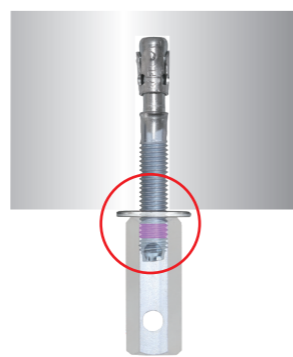
## その3 緩み止め効果で安全確保!

ナット回転防止機能は、アンカー設置後の振動に対するナットの緩み止め効果を発揮します。

### POINT

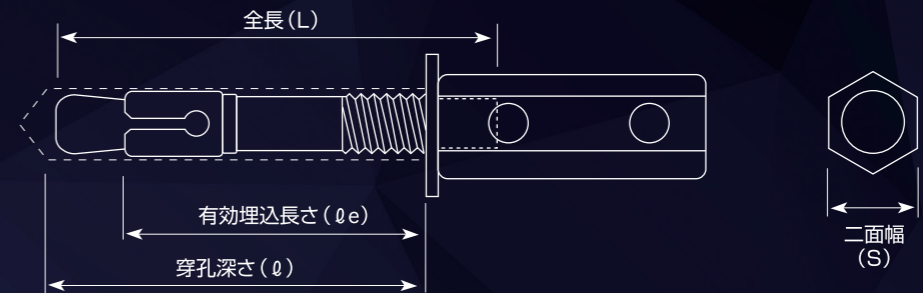
振動に対する緩み止め  
効果を発揮!

ナットの緩みを軽減!



KOFIXシリーズのトルク管理型ウェッジアンカーは、施工スピードを高める工夫で、ご使用者様がより快適な作業が行えることを目指した商品です。従来品と比べて作業性が良くなる事で、更にコストパフォーマンスが向上します。

- 施工対象母材：コンクリート
- 使用用途：懸垂物取付け用 (電気設備/配管設備/空調設備他)  
雄ねじ取付け用 (床/壁面の設備機器/エレベーター/手摺り/看板等)



品番	仕様	本体		異形高ナット(変換ナット)		ドリル径 (mm)	有効埋込長さ $l_e$ (mm)	穿孔深さ $l$ (mm)	標準締付けトルク (N·m)	引張強度 (kN)			せん断強度 (kN)			商品入数
		ねじの呼び	全長 L (mm)	仕様	二面幅 S (mm)					最大	短期許容	長期許容	最大	短期許容	長期許容	
KO-1070L	電気亜鉛メッキ	M10	70	M10-W3/8	14	10.0	45	60	30	21.1	5.5 (5.1)	2.8 (2.6)	18.6	9.5 (8.8)	4.9 (4.4)	大箱/300本 小箱/50本x6
DKO-1070L	熔融亜鉛メッキ															
SKO-1070L	ステンレス															
KO-1285L	電気亜鉛メッキ	M12	85	M12-W1/2	19	12.0	60	75	50	31.3	9.7 (8.9)	4.8 (4.5)	28.0	13.9 (12.8)	7.1 (6.4)	大箱/150本 小箱/25本x6
DKO-1285L	熔融亜鉛メッキ															
SKO-1285L	ステンレス															

※最大強度はコンクリート母材強度 $F_c=24\text{N/mm}^2$ で行った実験値 ※許容強度は $F_c=21\text{N/mm}^2$ の場合、( )内数値は $F_c=18\text{N/mm}^2$ の計算値

ねじ呼び径	ナット二面幅	締付けトルク
M10	14mm	30N·m
M12	19mm	50N·m
M16	24mm	100N·m

### 注意事項

- KOノックアンカーの製品強度を確保するために、トルク管理は重要です。必ず適切なツールを用いて締付けトルクの管理を行ってください。

施工方法

① 穿孔

所定の穿孔径、穿孔深さで穿孔を行う。

② 切粉除去

孔内の切粉を集塵機またはブロワーできれいに取り除く。

③ アンカー挿入・打込み

機械打ち専用ホルダーを用いてワッシャーが駆体面に接するまで叩き込む。

④ 締め付け

トルクレンチで所定のトルク値までナットを締め付ける。

⑤ 施工完了

ウェッジが拡張し、施工完了。

■トルクレンチ(推奨)：デジタル式トルクレンチまたはプレセット型トルクレンチ